



**Decreto n. 2882 Anno 2019**

Prot. n. 51489 cl. III/13 del 18/03/2019

**IL DIRETTORE**

- VISTO** lo Statuto di Ateneo;
- VISTO** il D.R. n. 54 – prot. 6985 del 25/01/2013 di emanazione del Regolamento per il conferimento di borse di studio, borse di ricerca approvato dagli Organi Accademici;
- VISTO** il “Regolamento sui procedimenti amministrativi dell’Università degli Studi di Firenze” emanato con D. R. n. 951 del 22/09/2010;
- VISTA** la delibera del Consiglio di Dipartimento di Scienze Politiche e Sociali del 13/02/2019 con la quale è stata autorizzata l’indizione di una procedura comparativa finalizzata al conferimento di una borsa di ricerca dal titolo “Analisi di modelli e buone pratiche di integrazione dei migranti in alcune città europee”;
- VISTO** il bando di concorso, emanato con D.D. n. 1815, prot.n. 33967 del 20/02/2019, per il conferimento di una borsa di ricerca della durata di 6 mesi a decorrere dal 01/05/2019;
- CONSIDERATO** che il **15/03/2019** è scaduto il termine per la presentazione delle domande;
- ACCERTATO** che i soggetti di cui a seguito presentano i titoli necessari alla partecipazione alla commissione per la valutazione comparativa di cui trattasi;
- PRESO ATTO** della disponibilità manifestata per le vie brevi dal personale docente e non docente di cui sopra,

**DECRETA**

di nominare la Commissione giudicatrice della procedura comparativa indicata in premessa, che risulta così composta:

**Componenti**

**Prof.ssa Erika Cellini**, Responsabile Scientifico

**Prof.ssa Giorgia Bulli**

**Prof.ssa Annick Magnier**

**Supplenti**

Prof. Sandro Landucci

Firenze, 18/03/2019

**F.to** **IL DIRETTORE**  
**Prof. Luca Mannori**